CORPI GESTIÓ INTEGRAL DE L'AIGUA S.L.

www.corpi-gia.com
Mas Les Vinyes, 29.
08570 Torelló (Barcelona)

DEPURADORA DE AGUA RESIDUAL EN UNA EMPRESA DE BEBIDAS

Ampliación de la capacidad de tratamiento de la depuradora. Sector alimentación.

INTRODUCCIÓN:

- **DIFICULTAT PARA CUMPLIR CON LOS LÍMITES DE VERTIDO CON LA DEPURADORA ACTUAL TIPO SBR.** El crecimiento de la fábrica ha aumentado el caudal de agua residual. La capacidad de la depuradora existente ha quedado sobrepasada para obtener agua con garantías de cumplimiento a cauce público.
- **PRESENCIA DE BACTERIAS FILAMENTOSAS.** La biomasa padece bulking por la falta de nutrientes (nitrógeno y fósforo) de manera que la decantabilidad es muy baja y dificulta la separación por gravedad. Los lodos biológicos que sufren bulking se separan eficazmente por flotación forzada.

CASO DE ESTUDIO: Diseño, construcción y puesta en funcionamiento de un sistema de separación de biomasa por flotación.

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PROYECTO :

CAUDAL DE TRATAMIENTO: 800 m^3/d
AÑO DE INICIO: 2021

ETAPAS DEL PROCESO:
LÍNEA DE AGUA
1. SISTEMA DE FANGOS ACTIVADOS CONVENCIONAL.
2. SEPARACIÓN DE LAS BIOMASA MEDIANTE FLOTACIÓN FORZADA DAF (Dissolved Air Flotation).

SECTOR DE ACTIVIDAD:
Delafruit produce comida infantil, zumos, smoothies, bebidas infantiles y comida orgánica.

SITUACIÓN:
La Selva del Camp (Tarragona).



RESULTADOS

- **CARGA DE ENTRADA:** DQO = 1600 mg/l, SS = 300 mg/l
- **DOSIS DE FLOCULANTE:** Concentración promedio = 10 mg/l
- **CALIDAD DEL EFLUENTE:** DQO < 100 mg/l, SS < 5mg/l