CORPI GESTIÓ INTEGRAL DE L'AIGUA S.L.

www.corpi-gia.com
Mas Les Vinyes, 29.
08570 Torelló (Barcelona)

DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES EN UNA FÁBRICA DE POSTRES LÁCTEOS

Proyecto completo de gestión del agua residual. Sector alimentación.

INTRODUCIÓN:

- **BAJA CAPACIDAD DE LA DEPURADORA ACTUAL.** El crecimiento de la fábrica ha incrementado el caudal de agua residual por lo que la depuradora actual ha quedado sobrepasada.
- **VERTIDO EN UNA ZONA DE ALTA PROTECCIÓN AMBIENTAL.** La fábrica se encuentra dentro de un Parque Natural donde el control y la calidad del agua vertida es más exigente.

CASO DE ESTUDIO: Diseño, construcción y puesta en funcionamiento de la planta de tratamiento completa.

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PROYECTO:

CAUDAL DE TRATAMIENTO: 600 m^3/d
AÑO DE INICIO: 2019

SECTOR DE ACTIVIDAD:
La Fageda es una empresa con compromiso social que produce productos lácteos, helados y mermeladas.
SITUACION:
Santa Pau (Girona).

ETAPAS DEL PROCESO:

LINIA DE AGUA
1. TAMIZADO AUTOMÁTICO.
2. FÍSICO-QUÍMICO Y SEPARACIÓN CON CAF (Cavitation Air Flotation)
3. FANGOS ACTIVADOS CONVENCIONAL Y CLARIFICACIÓN DE BIOMASA POR FLOTACIÓN

LÍNEA DE LODOS
1. DIGESTIÓN AEROBIO DE FANGOS
2. CENTRÍFUGA









RESULTADOS

- **CONCENTRACIÓN DE BIOMASA (MLSS)** = 8000 mg/l.
- **CARGA DE ENTRADA:** DQO = 3000 mg/l, SS = 500 mg/l, Aceites y grasas = 250 mg/l
- **CALIDAD DEL EFLUENTE:** DQO < 80 mg/l, SS < 20 mg/l, Aceites y grasas < 10 mg/l
- **DOSIFICACIÓN DEL FLOCULANTE:** Concentración promedio = 20 mg/l