CORPI GESTIÓ INTEGRAL DE L'AIGUA S.L.

www.corpi-gia.com
Mas Les Vinyes, 29.
08570 Torelló (Barcelona)

DEPURADORA DE AGUA RESIDUAL EN EMPRESA DE ALIMENTACIÓN

Proyecto de gestión completa del agua residual. Sector alimentación.

INTRODUCCIÓN:

- **ELEVADA PRESENCIA DE SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN Y MATERIA ORGÁNICA.** El agua residual arrastra materia orgánica soluble y restos de la pela de patata.
- **PROBLEMA DE FLOTACIÓN EN EL DECANTADOR.** La empresa tenía otra depuradora en una fábrica antigua con separación de los sólidos en un decantador con numerosos problemas de flotación incontrolada en el decantador.

CASO DE ESTUDIO: Diseño, construcción y puesta en funcionamiento de la planta de tratamiento completa.

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PROYECTO:

CAUDAL DE TRATAMIENTO: 50 m^3/d
AÑO DE INICIO: 2017

SECTOR DE ACTIVIDAD:
Patatas Torres produce patatas chips y vegetales fritos.
SITUACION:
Montmeló (Barcelona).

ETAPAS DEL PROCESO:

LÍNEA DE AGUA

1. DEPÓSITO DE HOMOGENEIZACIÓN CON AGITACIÓN Y AERACIÓN
2. TRATAMIENTO FÍSICOQUÍMICO (Dosificación de coagulante y floculante)
3. SEPARACIÓN DE SÓLIDOS POR FLOTACIÓN DAF (Dissolved Air Flotation). Forma circular.







RESULTADOS

- **CONCENTRACIÓN DE SÓLIDOS INICIAL** = 3000 mg/l.
- **CARGA DE ENTRADA:** DQO = 2500 mg/l, SS = 800 mg/l.
- **CALIDAD DEL EFLUENTE:** DQO < 100 mg/l, SS < 15 mg/l.
- **DOSIS DE COAGUALENTE:** Policloruro de aluminio = 40 ppm
- **DOSIS DE FLOCULANTE:** Promedio= 15 mg/l